

CANTILEVER BRAKES

982

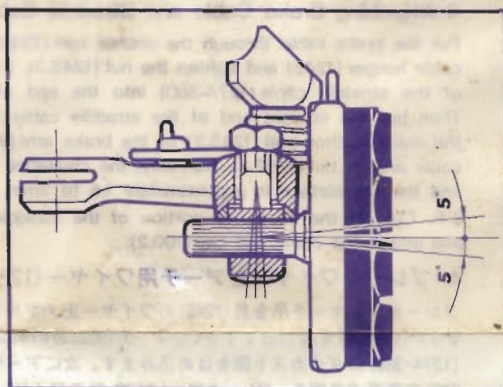
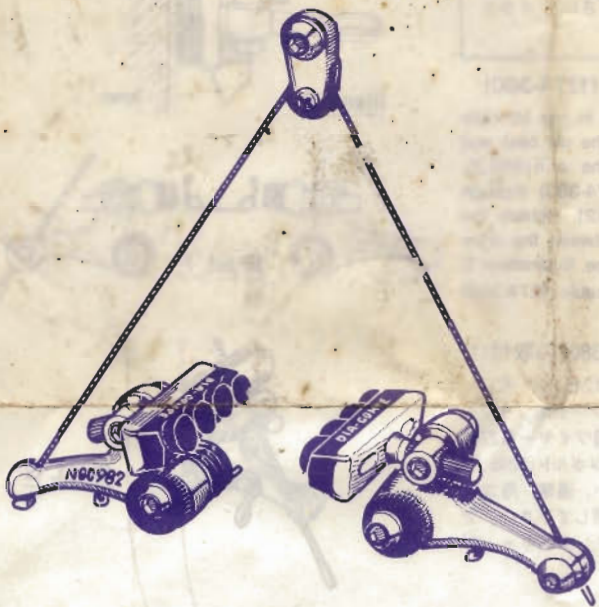


DIA-COMPE, INC.

Cane Creek Road, P.O.Box 798
 Fletcher, N.C. 28732
 Telephone: 704-684-3551
 Telex: 577451 DIA COMPE FLCR
 Facsimile: 704-684-1057

吉目機械金屋株式会社

本社及工場 大阪府東大阪市若江南町1丁目9番15号
 〒578 TEL. 06 (721) 7 0 5 1 代表
 テレックス: 5277760 COMPE J
 ファックス: 06 (724) 2062



カタログNo.	品名	Description	カタログNo.	品名	Description
NGC982-280	マウンテンバイク982セット	Cantilever brake NGC982 complete set	982.11	舟ゴム付前用	Brake rubber & shoe
NGC982F	マウンテンバイク982前アーチ	Cantilever brake NGC982 front arch	982.12	バネ取付钣	Washer for spring
NGC982R	マウンテンバイク982後アーチ	Cantilever brake NGC982 rear arch	982.13	偏芯カム軸	Cam
GC280	マウンテンバイク280レバー	Cantilever brake NGC280 lever	982.14	座金	Washer
1245	吊金具セット	Straddle cable bridge complete	982.15	座金	Washer
GC62.1	ナット	Nut	1206N	アーチ取付ボルト	Bolt for stirrup pivot
100.2	インナーキャップ	Aluminum endcap for cable	1245.1	吊金具本体のみ	Straddle cable bridge only
GC960.13	座金前(舟ゴム側)	Washer for brake shoe (982.11)	1245.2	インナー止めボルト	Cable clamp bolt
GC960.14	座金後(ナット側)	Washer for nut (GC62.1)	1245.3	ナット	Nut
982.3	右用アーチ本体	Stirrup for right-front or left-rear	1245.4	ワイヤー止钣	Clamp bolt washer
982.4	左用アーチ本体	Stirrup for left-front or right-rear	1245.5	座金	Washer
982.5	右用バネ	Spring for right-front or left-rear stirrups	1245.6	ローラー締付ネジ	Bolt
982.6	左用バネ	Spring for left-front or right-rear stirrups	1245.7	吊金具用筒	Sleeve
982.7	前用タボ	Pivot (Brazed on) for front stirrup	1245.9	ローラー	Pulley
982.8	後用タボ	Pivot (Brazed on) for rear stirrup	1247.4	ナット	Nut
982.9	カム軸座金	Washer	1274-380	アーチ用ワイヤー-380mm	Straddle cable 380mm
982.10	タルマネジ	Eye bolt for brake shoe			

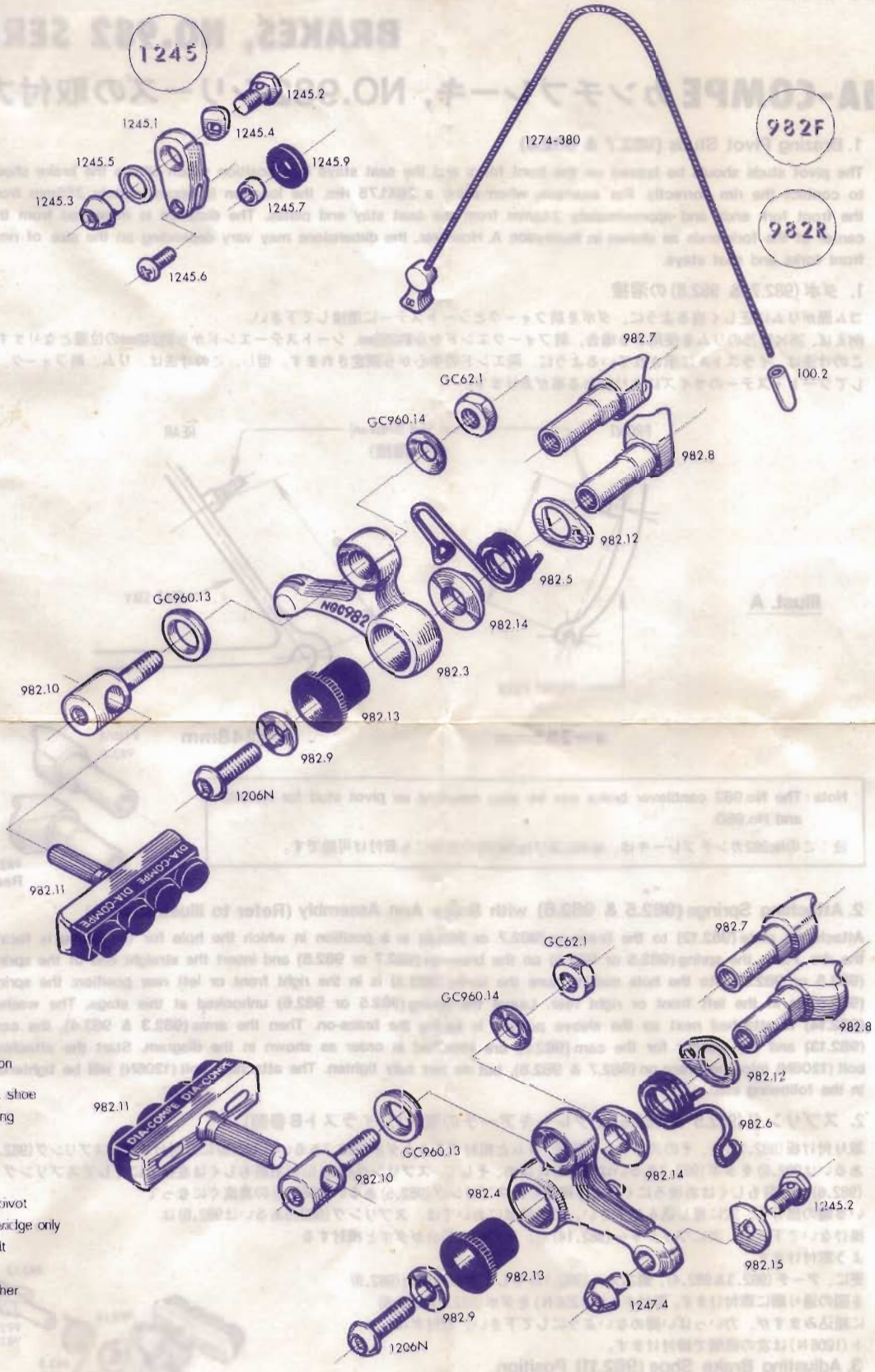
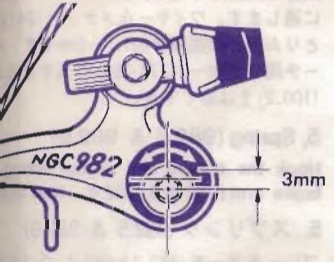
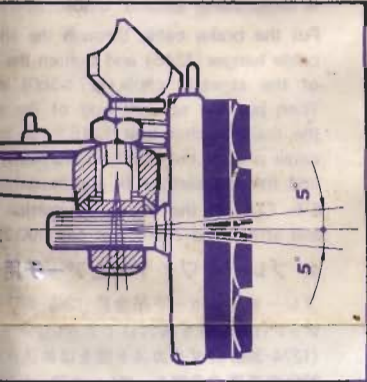


COMPE, INC.

1-10-1, Kashiwa, P.O.Box 798
 Chiba City, Chiba Pref. C. 28732
 TEL. 04-684-3551
 1-10-1, DIA COMPE FLCR
 TEL. 04-684-1057

機械金属株式会社

大阪府東大阪市若江南町1丁目9番15号
 TEL. 06 (721) 7 0 5 1 代表
 527760 COMPE J
 TEL. 06 (724) 2062



カタログNo.	品名	Description
982.11	舟ゴム付前用	Brake rubber & shoe
982.12	バネ取付板	Washer for spring
982.13	偏芯カム軸	Cam
982.14	座金	Washer
982.15	座金	Washer
1206N	アーチ取付ボルト	Bolt for strap pivot
1245.1	吊金具本体のみ	Straddle cable bridge only
1245.2	インナー止めボルト	Cable clamp bolt
1245.3	ナット	Nut
1245.4	ワイヤー止板	Clamp bolt washer
1245.5	座金	Washer
1245.6	ローラー締付ネジ	Bolt
1245.7	吊金具用筒	Sleeve
1245.9	ローラー	Pulley
1247.4	ナット	Nut
1274-380	アーチ用ワイヤー380mm	Straddle cable 380mm

INSTALLATION OF DIA-COMPE CANTILEVER BRAKES, NO.982 SERIES

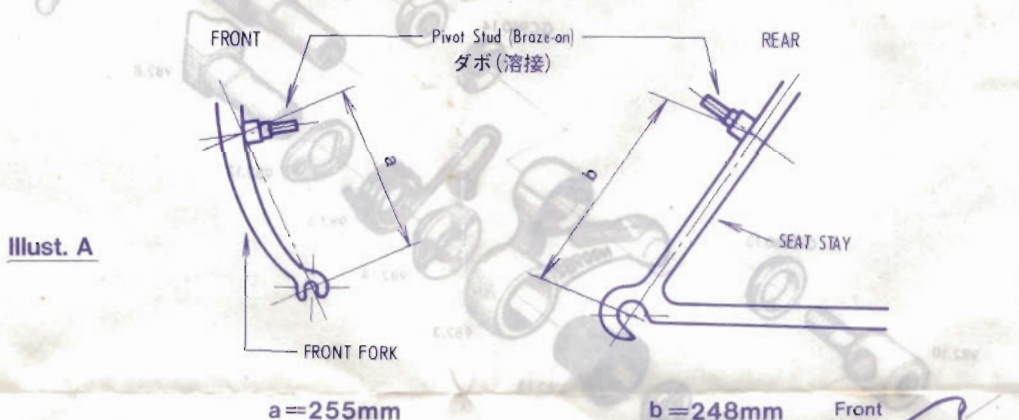
DIA-COMPE カンチブレーキ, NO.982 シリーズの取付方法

1. Brazing Pivot Studs (982.7 & 982.8)

The pivot studs should be brazed on the front forks and the seat stays in a position which allows the brake shoes to contact the rim correctly. For example, when using a 26X1.75 rim, the location is approximately 255mm from the front fork ends and approximately 248mm from the seat stay end plates. The distance is measured from the center of the fork ends as shown in Illustration A. However, the dimensions may vary depending on the size of rims, front forks and seat stays.

1. ダボ (982.7 & 982.8) の溶接

ゴム面がリムに正しく当たるように、ダボを前フォークとシートステーに溶接して下さい。
例えば、26X1.75のリムを使用する場合、前フォークエンドから約255mm、シートステーエンドから約248mmの位置となります。この寸法は、イラストAに示されているように、両エンドの中心から測定されます。但し、この寸法は、リム、前フォーク、そしてシート・ステーのサイズにより変わる事があります。



Illust. A

Note: The No.982 cantilever brake can be also mounted on pivot stud for No.960 and No.980.

注: このNo.982カンチブレーキは、No.960及びNo.980用の台座にも取付け可能です。



2. Attaching Springs (982.5 & 982.6) with Brake Arm Assembly (Refer to Illustration B)

Attach the plate (982.12) to the braze-on (982.7 or 982.8) in a position in which the hole for the spring is facing the rim. Place the spring (982.5 or 982.6) on the braze-on (982.7 or 982.8) and insert the straight end of the spring (982.5 or 982.6) into the hole making sure the spring (982.5) is in the right front or left rear position; the spring (982.6) is in the left front or right rear. Leave the spring (982.5 or 982.6) unhooked at this stage. The washer (982.14) is attached next so the sleeve portion is facing the braze-on. Then the arms (982.3 & 982.4), the cam (982.13) and the washer for the cam (982.9) are attached in order as shown in the diagram. Start the attaching bolt (1206N) into the braze-on (982.7 & 982.8), but do not fully tighten. The attaching bolt (1206N) will be tightened in the following step.

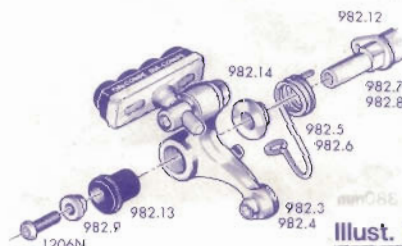
2. スプリング (982.5 & 982.6) とブレーキアーチの取付け (イラストB参照)

取り付け板 (982.12) を、そのスプリング穴が、リムと相対するようダボ (982.7あるいは982.8) に取付けます。スプリング (982.5あるいは982.6) をダボ (982.7あるいは982.8) にはめ、そして、スプリング (982.5) が右前もしくは左後ろにしてスプリング (982.6) は左前もしくは右後ろになるよう確認し、スプリング (982.5) あるいは982.6) の真直ぐになっている端の部分を、穴に差し込んで下さい。この時点においては、スプリング (982.5あるいは982.6) は掛けないで下さい。次にワッシャー (982.14) を、その筒の部分がダボと相対するよう取付けます。

更に、アーチ (982.3 & 982.4)、偏芯カム (982.13) そしてカム軸座金 (982.9) を図の通り順に取付けます。取付ボルト (1206N) をダボ (982.7と982.8) に組込みますが、力いっぱい締めないようにして下さい。取付ボルト (1206N) は次の段階で締付けます。

3. Adjusting Brake Shoe (982.11) Position

Loosen the nut (GC62.1) and bring the brake shoe (982.11) to contact the rim correctly. Then tighten the nut (GC62.1). The up and down adjustment of the brake shoe position is done by rotating the cam (982.13). The adjustment range is 3mm. When you find the correct



Illust. B

brake shoe position, tighten the bolt (1206N).

The above is accomplished by holding the eye bolt (982.10) with a 5mm key wrench while the nut (GC62.1) is tightened, and holding the cam (982.13) while the attaching bolt (1206N) is tightened. See Illustrations C & D.

3. ブレーキシュー (982.11) の位置調整

ナット (GC62.1) をゆるめ、ブレーキシュー (982.11) がリムに正しく当たるように位置を決めます。それからナット (GC62.1) を締めて下さい。

ブレーキシューの上下調整は偏心カム (982.13) を回転させて行ないます。調整幅は 3mm です。ブレーキシューの正しい位置が決まったらボルト (1206N) を締めて下さい。

上記の作業を行なう際、ナット (GC62.1) を締める時はダルマネジ (982.10) を 5mm のキーレンチで保持し、又、取付ボルト (1206N) を締める時は偏心カム (982.13) を保持して行なって下さい。イラストCとDを参照して下さい。

Note: The brake shoe pad should be angled so the front portion contacts the rim prior to the rest of the pad's surface. See Illustration E. The illustration shows front assembly.

注: 舟ゴムは、その前の部分が、残りの面よりも先にリムに接触するよう角度を付けて下さい。イラストEを参照して下さい。イラストは前ブレーキを示します。

4. Attaching Brake Cable and Straddle Cable (1274-380)

Put the brake cable through the anchor bolt (1245.2) in the straddle cable hanger (1245) and tighten the nut (1245.3). Fit the die cast end of the straddle cable (1274-380) into the end of the arm (982.3). Then put the straight end of the straddle cable (1274-380) through the cable anchor bolt (1245.2) of the brake arm (980.2). Tighten the cable anchor nut (1247.4). Normally, the clearance between the shoe and the rim surface is approximately 1.5 to 2mm. See illustrations E & F. Cut off the excessive portion of the straddle cable (1274-380) and attach the cable end cap (100.2).

4. ブレーキワイヤーとアーチ用ワイヤー (1274-380) の取付け

ブレーキワイヤーを吊金具 (1245) のワイヤー止メボルト (1245.2) に通し、ナット (1245.3) を締めて下さい。アーチ (982.3) の端に、アーチ用ワイヤー (1274-380) のダイカスト部をはめ込みます。次にアーチ用ワイヤー (1274-380) の真直ぐの端を、ブレーキアーム (980.2) のワイヤー止メボルト (1245.2) に通します。ワイヤー止メナット (1247.4) を締めて下さい。通常、舟ゴムとリム面との間隔は約 1.5~2mm です。イラストEとFを参照して下さい。アーチ用ワイヤー (1274-380) の長すぎた部分はカットし、インナーキャップ (100.2) をはめて下さい。

5. Spring (982.5 & 982.6)

Hook the curved end of the spring around the grooved nub on the brake arm (982.3 & 982.4). See Illustration G.

5. スプリング (982.5 & 982.6)

ブレーキアーチ (982.3 と 982.4) のバネ溝に、スプリングの丸みをおびた部分を掛けて下さい。イラストGを参照して下さい。

6. Adjustment of the Clearance Between Brake Shoe and Rim

a. Loosen the fixing nut (1245.3) of No.1245 Straddle Cable Bridge, and adjust the cable. Then, retighten the fixing nut.

b. Loosen the nut (GC62.1) and adjust the brake shoe position to the rim. Then, retighten the nut.

c. If your brake lever is 280, 281 or NGC210, etc., rotate the adjusting barrel for the suitable clearance.

6. ゴムとリムの間隙の調整

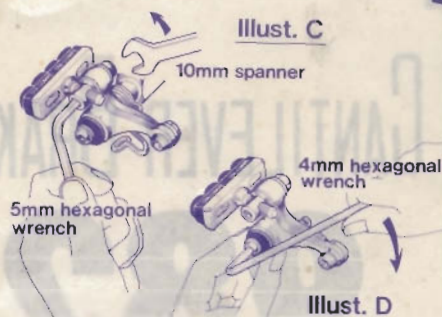
a. 吊金具 (1245) のナット (1245.3) をゆるめ、ワイヤーを調整して下さい。次に、ナットを再度締めて下さい。

b. ナット (GC62.1) をゆるめ、舟ゴムをリムの方に出して調整して下さい。次に、ナットを再度締めて下さい。

c. ブレーキレバーが 280, 281, NGC210 等調整ネジが付いている場合、それにより適切な間隔に調整して下さい。

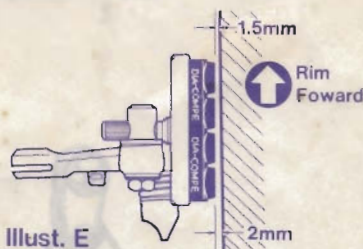
■ IT IS IMPORTANT TO CHECK THE BRAKE ALIGNMENT AGAINST THE RIM, BRAKE CABLES AND SHOE PADS PERIODICALLY IN ORDER TO MAINTAIN HIGH PERFORMANCES OF DIA-COMPE BRAKES.

■ リムに対するブレーキのアラインメント、ブレーキワイヤー及び舟ゴムを定期的に調べて下さい。これは、DIA-COMPE のブレーキの高い性能を維持するために重要な事です。



Illustr. C

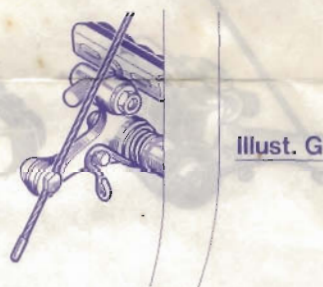
Illustr. D



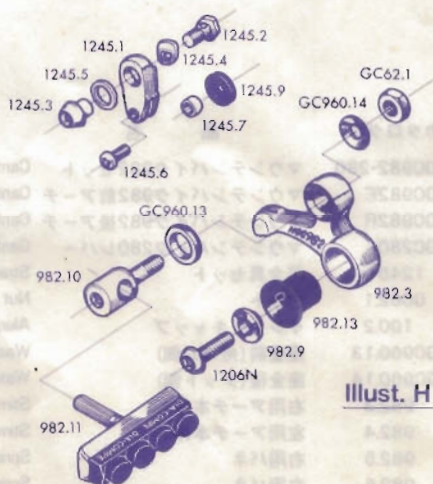
Illustr. E



Illustr. F



Illustr. G



Illustr. H